

Créée depuis le 28/11/2014, RCT industrie a pour objectif premier l'obtention de la certification MASE et ISO 9001.

Notre politique s'applique au personnel organique, aux sous-traitants et au personnel d'appoint avec lesquels la communication est constamment assurée. La mise en place d'un Système de Management Intégré QSSE permet également d'optimiser les conditions de travail du personnel. Sa mise en œuvre, les moyens nécessaires à son application, nécessitent une organisation, du personnel formé et compétent, du matériel conforme en bon état. L'amélioration continue est le fil conducteur d'une organisation optimisée, permettant de donner une confiance et une totale satisfaction à nos exigences Clients.

**En terme de QSSE, la société RCT industrie s'engage à :**

Respecter la réglementation et vérifier son application à tous les niveaux.

S'assurer de la compréhension et de l'engagement de l'ensemble du personnel pour atteindre les objectifs QSSE.

Maintenir, développer la culture SSE, le savoir être pour l'ensemble du personnel.

Limiter l'appel au personnel d'appoint dans les limites de nos capacités d'encadrement.

Préserver la santé du personnel, le sensibiliser, le former, assurer son intégrité physique, l'informer sur le droit de retrait.

Nous nous engageons également à gérer toutes les ressources humaines et matérielles, gérer les situations dangereuses afin de ne pas compromettre la sécurité du personnel et également à lutter contre les accidents de travail en les analysant et en prenant des mesures suite à ces retours d'expérience.

Réaliser une analyse des risques avant les interventions prenant en compte les 9 principes généraux de prévention et mettre en place les mesures de prévention définies.

Assurer la protection de l'environnement.

En cas de sous traitance, avoir recours à des entreprises répondant à nos critères de sélection.

**Nos objectifs QSSE sont les suivants :**

**Pour la Qualité :** Installation sur site irréprochable (nettoyage et finition); personnel sérieux et formé ; consignes de sécurité, santé et environnement respectées.

**Pour la Sécurité :** tendre vers le zéro accident; Equipements de Protection Individuelle utilisés et en bon état.

**Pour l'Environnement :** maîtriser la consommation d'eau, d'électricité, de fuel, de gas-oil, baisser le tonnage des DIB.

**Pour la Santé :** Réaliser les fiches d'expositions individuelles, visites médicales à jour, enregistrement des soins.

Pour appliquer notre politique, j'ai confié à Monsieur Darboucade la mise en place du système Qualité Santé Sécurité Environnement documenté afin qu'il en assure le suivi et l'entretien.

Dans le cadre de sa fonction de Responsable Qualité Santé Sécurité Environnement il assure toutes les relations internes et externes relatives à la Qualité, à la santé, à la Sécurité et à l'environnement.

Le comité de pilotage se réunit tous les trimestres afin de faire un point intermédiaire sur l'atteinte des objectifs et l'état des indicateurs. En fin d'année, le bilan annuel de sécurité et, en fonction des résultats obtenus, les nouveaux objectifs de la société, seront définis et indiqués dans le "Plan d'Amélioration du SMI" de l'année suivante.

Je m'engage personnellement, dans le cadre de notre politique QSSE, à soutenir toutes les initiatives d'amélioration de nos prestations, à mettre en place les ressources nécessaires à la mise en œuvre du système de management intégré et, compte sur l'adhésion de l'ensemble du personnel et des sous-traitants pour atteindre nos objectifs.

Le 12/05/2015,

La direction  
D. RIEDWEG

